Mezclas de caucho y adhesivos.

J.M. LUAN, S.L.
Barrio la Sota s/n
ES48190 SOPUERTA (VIZCAYA)
SPAIN
Tel.: (34) 94 610 49 44
www.jmluan.com
Email: migsolaeche@jmluan.com

INFORMACIÓN TÉCNICA

JENETACK-31V PRIMER

JENETACK-31V es una imprimación para utilizar como primera capa, en la unión en frío o caliente con una segunda capa de adhesivo, para pegar NR, SBR, BR, CR, NBR, HNBR, IIR, CIIR, BIIR, CSM y EPDM

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS:

TIPO DE ENSAYO:	VALOR ESTÁNDAR	VALOR	UNIDAD
Densidad	25°C	0,98±0,03	gr/cm³
Viscosidad	Brookfield 25° C 60rpm	300±50	cps
Contenido Sólidos	25	25±1	%
Color	Visual	Verde	----

COMPOSICIÓN QUÍMICA:

Polímeros y resinas estabilizados en dispersión de disolventes aromáticos y cetónicos.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Preparar la superficie limpiando y eliminando completamente el aceite, grasa o suciedad.

Recomendamos el granallado de la superficie con granalla de acero de manera que la rugosidad de la superficie sea mayor a 15 µm.

J.M. LUAN, S.L.
Barrio la Sota s/n
ES48190 SOPUERTA (VIZCAYA)
SPAIN
Tel.: (34) 94 610 49 44
www.jmluan.com
Email: migsolaeche@jmluan.com

Para superficies de aluminio recomendamos el uso de óxido de aluminio como abrasivo.
Seguidamente limpie de nuevo la superficie eliminando los residuos de polvo de lijado en la operación de granallado.

Si por especificación técnica, la pieza no puede sufrir variaciones en sus dimensiones pueden ser utilizados los procesos de fosfatado, cincado, bicromatizado o KTL, antes de aplicar del adhesivo.

APLICACIÓN DEL PRIMER:

- **Agitación**: Recomendamos agitar con energía el adhesivo antes de la aplicación para garantizar que no haya sedimentación.
- **Dilución:** La dilución del producto depende de los métodos de aplicación. Recomendamos que la dilución sea siempre hecha con MEK o MIBK.
- **Inmersión:** Para esta aplicación recomendamos diluir entre 50 y 100% v/v**.**
- **Pincel:** Para esta aplicación recomendamos diluir entre 20 y 50% v/v.
- **Spray:** Para esta aplicación recomendamos diluir entre 50 y 100% v/v.
- **Aplicación y Espesor de Capa**: La película obtenida de la aplicación es fina y de color verde y su capa debe estar entre 3 y 8 µm.
- **Secado:** Secar la película entre 10 y 30 minutos a temperatura ambiente. Si es necesario disminuir el tiempo de secado, recomendamos utilizar corriente de aire caliente durante 4 minutos a 50°C como máximo. No utilizar en esta etapa del proceso temperaturas por encima de 75°C, con el fin evitar la prevulcanización del adhesivo.

J.M. LUAN, S.L.
Barrio la Sota s/n
ES48190 SOPUERTA (VIZCAYA)
SPAIN
Tel.: (34) 94 610 49 44
www.jmluan.com
Email: migsolaeche@jmluan.com

Después de este proceso, seguir indicaciones de vulcanización del elastómero.

Si **JENETACK-31V** está siendo utilizado como primer, después, es necesario aplicar encima el adhesivo.

ALMACENAMIENTO:

Mantener el envase correctamente cerrado durante el almacenamiento y mantenerlo siempre alejado de fuentes de calor. La temperatura máxima de almacenaje no debe superar los 25° C.

Las temperaturas inferiores a 10°C durante su almacenaje, aumentan el tiempo de vida del producto.

TOXICIDAD:

- Respirar los vapores durante un periodo prolongado es perjudicial para la salud.
- Utilice **JENETACK-31V** únicamente con protección facial, guantes y en un local bien ventilado.
- El contacto continuo con la piel puede causar irritación.
- El adhesivo **JENETACK-31V** puede ser mortal en caso de ingestión. En caso de ingestión, no provocar el vómito, llamar inmediatamente al servicio médico.

EMBALAJES:

Tamaño de los envases: 0.75- 2.5 - 5 – 25 y 200 L.

J.M. LUAN, S.L no se hace responsable del mal uso de este producto.