Mezclas de caucho y adhesivos.

J.M. LUAN, S.L.
Barrio la Sota s/n
ES48190 SOPUERTA (VIZCAYA)
SPAIN
Tel.: (34) 94 610 49 44
www.jmluan.com
Email: migsolaeche@jmluan.com

TECHNICAL DATA SHEET

JENEUNION-15R

JENEUNION-15R es un adhesivo de color rosa basado en caucho natural (NR).

SISTEMA ADHESIVO

El sistema de dos capas de imprimación JENETACK-31V & JENETACK-41N debe ser aplicado en superficies de acero antes del adhesivo en caso de vulcanización con vapor o agua caliente. JENEUNION-15R debe ser aplicado en la superficie de acero imprimada. JENEUNION-15R se utiliza para aplicar pinceladas en la superficie de la mezcla de caucho.

CAMPOS DE APLICACIÓN

JENEUNION-15R se utiliza en combinación con **JENETACK-31V** y **JENETACK-41N** para la adhesión de revestimientos de caucho duro como **EBONITA AL** en las superficies de acero.

CARACTERÍSTICAS

No requiere la adición de endurecedor, por lo que tiene una vida útil más larga en el envase:

J.M. LUAN, S.L.
Barrio la Sota s/n
ES48190 SOPUERTA (VIZCAYA)
SPAIN
Tel.: (34) 94 610 49 44
www.jmluan.com
Email: migsolaeche@jmluan.com

- Tiempo de apertura muy largo (vida útil en contacto húmedo)
- Alta pegajosidad
- Buena manejabilidad
- Alta productividad
- Alta resistencia a la adhesión
- Buena estabilidad térmica

RESISTENCIA QUÍMICA

La información sobre la resistencia química está disponible bajo petición.

SUSTRATO

Los sustratos son componentes hechos de metales no ferrosos, hierro fundido o acero ferrítico. Los componentes a revestir con caucho deben ser diseñados y fabricados de acuerdo con la norma EN 14879-1.

PRETRATAMIENTO DE LA SUPERFICIE

Las superficies a revestir con caucho deben estar secas y libres de contaminantes.
Las superficies de acero ferrítico deben ser granalladas hasta lograr un acabado "Casi Blanco" de acuerdo con la norma EN ISO 12944-4. Debe alcanzarse un grado de preparación estándar 01 SA 2½ (SSPC SP-10; NACE #2) según especificado en EN ISO 8501-1 y un grado de rugosidad "medio (G)"

J.M. LUAN, S.L.
Barrio la Sota s/n
ES48190 SOPUERTA (VIZCAYA)
SPAIN
Tel.: (34) 94 610 49 44
www.jmluan.com
Email: migsolaeche@jmluan.com

según especificado en EN ISO 8503-1. Se requiere un perfil de superficie mínimo de Rz ≥ 60 micrones. Para prevenir el óxido instantáneo, la imprimación debe aplicarse inmediatamente después de la granalla y limpieza del sustrato o el componente debe ser acondicionado al aire.

APLICACIÓN

Durante la aplicación del producto, siempre se debe observar la instrucción de aplicación**. JENEUNION-15R** debe ser agitado minuciosamente antes de su uso.

MÉTODO Y CONSUMO DE APLICACIÓN

Capa	Producto	Método de aplicación	Rendimiento(g/m²)
1. Capa goma.	**JENEUNION-15R**	Brocha	Aprox. 200

VIDA ÚTIL/TIEMPO DE APERTURA

Capa	Mínimo	Máximo
1. Capa goma.	Aprox. 10 min	Aprox. 2 h

Nota: La vida útil depende la temperatura ambiente.

LIMPIEZA

Limpie todo el equipo con TOLUENO inmediatamente después de su uso.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

J.M. LUAN, S.L.
Barrio la Sota s/n
ES48190 SOPUERTA (VIZCAYA)
SPAIN
Tel.: (34) 94 610 49 44
www.jmluan.com
Email: migsolaeche@jmluan.com

Las hojas de datos de seguridad del material de los componentes individuales, las instrucciones de seguridad en el empaque (etiqueta) así como los requisitos legales para el manejo de materiales peligrosos deben ser observados.